

# MC-Injekt 2300 top

Duktilt och flexibelt injektionsharts för hållbar vattentätning av betong, murverk och grundjord



## PRODUKTEGENSKAPER

- Särskilt lågviskös polyuretanbaserat elastomerharts
- Mycket god injicerbarhet
- Hög penetrationsaktivitet på grund av låg ytspänning
- Vattenförträngande, ingen skumbildning
- Variabel styrning av reaktionstider
- Fullständig härdning under dynamisk belastning
- Hög elasticitet
- Motsvarar brandklass B2 enligt DIN 4102 i insprutningsmediet
- Hållbar vattentäthet
- CE-överensstämmelse enligt EN 1504-5: CE U(D2) W(1) (1/2/3/4) (5/40)
- Allmänt byggnadsmyndighetsgodkännande utfärdat av DIBt för ämnen som är resistenta mot kemiska angrepp i LAU-anläggningar (anläggningar för lagring, fyllning och hantering av flytande ämnen som är farliga för vatten)
- Allmänt byggnadsmyndighetsgodkännande utfärdat av DIBt för injektion i mark och grundvatten
- REACH-exponering: permanent vattenkontakt, periodisk inandning, bearbetning och applicering
- Miljöproduktdeklaration EPD

## ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Duktilt, flexibelt fyllmedel och tätningsmedel för sprickor, konstruktionsfogar och hålrum i betong och murverk under torra, vattenförande och trycksatta vattenförande förhållanden
- Insprutningsarbete enligt EN 1504-5, DAfStb (reparationsriktlinjer), ZTV-ING (kontraktssriktlinjer för anläggningsarbeten)
- Injektering av insprutningsrör och slangar
- Vattentätning av hydrauliska konstruktioner
- Tätning av murverk mot fuktinträngning och uppstigande fukt
- Vattentätning av rör- och foderanslutningar till manhåls-/schaktkonstruktioner i avloppsinfrastruktur
- Tätningsinsprutning av manhålsringskarvar, rörgenomföringar, muffskarvar

## ANSÖKNINGSRÅD

**Förberedande åtgärder:** Inför injektion ska en utredning av konstruktionen och eventuella läckor utföras enligt teknikens ståndpunkt och teknikens regler och ett injektionskoncept planeras. Packare måste ställas in före injektion. En provinjektion rekommenderas.

**Blandning av komponenterna:** Komponenterna A och B i MC-Injekt 2300 top ska blandas homogent med varandra i angivet blandningsförhållande med långsamt roterande omrörarskovlar eller liknande för efterföljande enkomponentinjektion. Endast partier av de komponenter som produceras samtidigt får blandas med varandra. Blandningstiden är 1 minut.

Blandat reaktivt harts måste ompottas i en ren tom behållare eller i en behållare där blandad harts av samma kvalitet har förvarats. Ompotningen är klar när hartset har överförts till behållaren på en injektionspump och omblandats kort.

Bearbetningstiden/arbetstiden för det blandade hartset beror på den inblandade mängden och den rådande omgivningstemperaturen. Arbetstiden kan förlängas genom kylning av hartskomponenterna och hartsblandningen. Med tvåkomponentapplicering blir arbetstiden längre på grund av den lilla mängden blandad harts.

Vid tvåkomponentapplicering blandas komponenterna när de passerar genom blandningshuvudet på injektionspumpen (blandningsavstånd > 20 cm inline statisk blandare). Endast partier av de komponenter som produceras samtidigt får blandas med varandra. Det finns inget behov av att lagra blandade hartser. På så sätt förlängs brukstiden.

**Reaktionsacceleration:** Reaktionstiden för MC-Injekt 2300 top kan förkortas genom att blanda komponent A av MC-Injekt 2300 top med komponent A av MC-Injekt 2300 rapid. Den snabbaste inställningen som kan uppnås styrs av reaktionstiden för MC-Injekt 2300 snabbkomponenten.

**Injektion:** Injektion utförs antingen på 1-komponentsbasis med MC-I 520 eller med de 2 komponenterna som blandas när de dispenserar av MC-I 710.

MC-Bore Packer DS 14 borrpäckare rekommenderas för injektion i komponenter.

Starkt rinnande vatten kan stoppas i förväg med MC-Injekt 2133. Detta följs omedelbart av en permanent tätande insprutning av MC-Injekt 2300 top.

Appliceringsarbetet bör upphöra när komponent-/substrattemperaturen faller under 5 °C.

Se till att informationen i specifikationerna och säkerhetsdatabladet följs.

**Utrustningsrengöring:** Inom arbetstiden kan all lösningsmedelsbeständig utrustning rengöras med MC-Cleaner eco eller thinner produkt MC-Verdünnung PU. Material som har reagerat eller stelnat måste avlägsnas mekaniskt.

## TEKNISKA VÄRDEN OCH PRODUKTEGENSKAPER

Karakteristisk	Enhet	Värde	Kommentarer
Blandningsförhållande	volymdelar massfraktioner	1:1 100:111	komp. A: komp. B komp. A: komp. B
Densitet	kg/dm <sup>3</sup>	ca. 1,04 ca. 0,98 ca. 1.09	DIN 53479 blandning komponent A komponent B
Viskositet	mPa·s	ca. 55	EN ISO 3219
Arbetstid	minuter	ca. 35	EN 1504-5 (upp till 1 000 mPa·s)
Appliceringsförhållanden	°C	5 - 40	komponent- och underjordstemperatur
Stam (fri)	%	ca. 100	EN ISO 527
Töjning (i sprickan)	%	ca. 11 - 17	EN 12618-2
Volumenändring (øgning med vand)	%	ca. 4	EN 14 406
Trykvandtæthsstang	ca. 7		EN 14068
Volymförändring (öka med vatten)	%	ca. 4	EN 14 406
Trykvattentæthetsstav		ca. 7	EN 14068
Draghållfasthet	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,46 - 1,31	EN 12618-1 betong torr, fuktig
Ytspänning	mN/m	34.651	Krüss Processor, Tensiometer K100
Reaktionstid, brukstid	minuter	ca. 90	ASTM D7487-13
Glasövergångstemperatur	°C	-34,2	EN ISO 11357-2

Alla tekniska värden är laboratorieresultat bestämda vid 21°C ±2°C och 50 % relativ luftfuktighet.

Färgnyans	ljusbrun
Utrustningsrengöringsmedel	MC-Verdünning PU (tunnare), under inga omständigheter får vatten eller vattenhaltiga rengöringsmedel användas
Leveransform	Kartong med 6 x 1 l förpackningar Behållare med 5 l innehåll per komponent A och B Behållare med 10 l innehåll per komponent A och B Behållare med 20 l innehåll per komponent A och B
Förvaring	Kan förvaras i förseglade originalförpackningar vid temperaturer mellan 5°C och 30°C i torra förhållanden i minst 18 månader.
Avfallshantering av förpackningar	Se till att engångsbehållare är helt tomma. Se till att vår informationsbroschyr följs "Retur av tömt transport- och försäljningsförpackning". Vi skickar gärna detta på begäran.

### Säkerhets instruktioner

Observera säkerhetsinformationen och råden på förpackningsetiketterna och säkerhetsdatabladet.

**Obs:** Informationen i detta datablad är baserad på vår erfarenhet och är korrekt så vitt vi vet. Det är dock inte bindande. Den kommer att behöva anpassas till den individuella strukturens krav, till den specifika applikationen och till icke-standardiserade lokala förhållanden. Applikationsspecifika förhållanden måste kontrolleras i förväg av planeringsingenjören/specifikatören och kommer, om de skiljer sig från de angivna standardvillkoren, att kräva individuellt godkännande. Teknisk rådgivning från MC:s specialistkonsulter ersätter inte behovet av en planöversyn av byggherren eller dess ombud med avseende på byggnadens eller strukturens historia. Med förbehåll för denna förutsättning är vi ansvariga för riktigheten av denna information inom ramen för våra villkor för försäljning och leverans. Rekommendationer från våra anställda som avviker från informationen i våra datablad är endast bindande för oss om de bekräftas skriftligen. I alla fall måste de allmänt accepterade reglerna och praxis som återspeglar den aktuella tekniken följas. Informationen i detta tekniska datablad gäller för produkten som tillhandahålls av det landsföretag som anges i sidfoten. Det bör noteras att data i andra länder kan skilja sig åt. De produkt datablad som gäller för det aktuella främmande landet måste följas. Det senaste tekniska databladet ska gälla med undantag för tidigare, vederbörligen ersatta versioner. utfärdad datumet i sidfoten måste följas. Den senaste versionen finns tillgänglig från oss på begäran eller kan laddas ner från vår hemsida.